

Klebeanweisung für Firma Mechatronics in Motion GmbH, #401319542

Revision:	R01
Datum:	06.09.2024

1. Zweck

Die Arbeitsanweisung legt Arbeitsschritte fest, welche zum Verkleben eines ASA-Spitzgussteils auf ein lackiertes Fahrzeugdach (Decklack) erforderlich sind.

Die Arbeitsanweisung gilt für ASA-Spitzgussteile mit folgenden Artikelnummern:

- Art.Nr.: MiM01404
- Art.Nr.: MiM01408
- Art.Nr.: MiM01499

2. Vor Beginn der Arbeiten bitte beachten!

- Kontrolle der Umgebungsbedingungen:
Hallentemperatur: +5°C bis +35°C
Luftfeuchtigkeit: 30 bis 70% relative Luftfeuchte
- Fügeile, Kleb- und Klebhilfsstoffe vor Verarbeitung auf Hallentemperatur temperieren.
- Bereits abgelaufene Produkte nicht verwenden!
- Technische Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter der Gefahrstoffe beachten.
- Am Arbeitsplatz nicht essen, trinken, rauchen.
- Im Klebereich nicht mit Silikon- und Teflonspray oder anderen Trennmittel arbeiten.
- Verarbeitungszeiten, Ablüft- und Prozesszeiten gemäß Technische Datenblätter beachten.
- Alle Arbeiten mit chemikalienbeständige Einweg-Schutzhandschuhe und Schutzbrille ausführen.

z.B. Würth Einweghandschuh Nitril Grip (Art.-Nr. 0899470122)



- Alle Reinigungsarbeiten sind mit den fusselreien- und saugfähigen Reinigungstücher TEX-Rein (0899810) durchzuführen.



- Primer Haftplus Kunststoff/Holz/Stein (089010062), Varioprimer safe+easy (0890 024 021/ 0890 024 101) ist mit Primerpinsel (0891650) gleichmäßig, dünn und in einer Schicht aufzutragen.



3. Klebt + Dichtet power (08932353) für die Verklebung des Spritzgussteils auf die lackierte Fahrzeugoberfläche (Decklack)		
Klebstoff	Verarbeitungszeit	Durchhärtegeschwindigkeit
Konstruktionsklebstoff Klebt+Dichtet Power (Art.-Nr.: 08932353)	30min (23 °C und 50% Luftfeuchte)	3mm/Tag (23 °C und 50%Luftfeuchte)
Vorbehandlung der Oberflächen		
Decklack Fahrzeugdach	<ol style="list-style-type: none"> Klebfläche reinigen: Grundreinigung mit IPA-Reiniger (0893223500) und Reinigungstuch TEX- Rein (0899810), Ablüftzeit von 1 min. einhalten Klebfläche primern: Varioprimer safe und easy (0890024101) entsprechend den Vorgaben im technischen Datenblatt auf Lack-Karosserie auftragen; Ablüftzeit 10min (23 °C) einhalten. 	
Spritzgussteil aus ASA (Art.-Nr. MIM01404)	<ol style="list-style-type: none"> Klebfläche reinigen: Grundreinigung mit IPA-Reiniger (0893223500) und Reinigungstuch TEX- Rein (0899810), Ablüftzeit von 1 min. einhalten Klebfläche anschleifen: Mit Schleifvlies very fine (0585805280) leicht anschleifen Klebfläche nachreinigen: Nachreinigung mit IPA-Reiniger (0893223500) und Reinigungstuch TEX- Rein (0899810), Ablüftzeit von 1 min. einhalten Klebfläche primern: Primer Haftplus Kunststoff/Holz/Stein (089010062) entsprechend den Vorgaben im technischen Datenblatt auf die Klebfläche auftragen; Ablüftzeit 30min (23 °C) einhalten. 	
Klebstoffverarbeitung		
<ol style="list-style-type: none"> Klebstoff Klebt + Dichtet power innerhalb von 30min (23 °C) als geschlossene Raupe auf die Klebfläche des Spritzgussteil auftragen und das Spritzgussteil auf die lackierte Fahrzeugoberfläche fügen, dabei eine Mindestklebschichtdicke von 3mm sicherstellen. Aushärtezeit von mindestens 2 Tage abwarten. 		

Ergebnisse der Haftprüfung



Die vorgeschriebene Oberflächenbehandlung führt zu einer optimalen Klebstoffhaftung auf beiden Werkstoffoberflächen.



06.09.2024

Datum

Anita Gerner

Firma Würth/Klebfachingenieurin

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Die gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleichbleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.